

EURO LUBE **GAMMA PRODOTTI**

- OLI MOTORE AUTO
PASSENGER CAR MOTOR OILS
- OLI MOTOCICLISTI
MOTORCYCLES OILS
- OLI VEICOLI INDUSTRIALI
HEAVY DUTY MOTOR OILS
- OLI VEICOLI AGRICOLI
AGRICULTURAL VEHICLES OILS
- OLI NAUTICA
MARINE OILS
- OLI TRASMISSIONI
TRANSMISSION OILS
- OLI INDUSTRIALI
INDUSTRIAL OILS
- ANTICONGELANTI
COOLING SYSTEMS
- LIQUIDI FRENO
BRAKE FLUIDS
- GRASSI
GREASES

Una gamma

completa

Rilub, azienda con sede a Ottaviano in provincia di Napoli, ha fatto della qualità dei suoi lubrificanti una bandiera oggi certificata anche da Acea

di Francesco Oriolo

Rilub di Ottaviano, in provincia di Napoli, nasce nel 1990 come ditta individuale, raccogliendo tutta l'esperienza maturata nei lubrificanti e nei ricambi da Antonio Giordano e dalla moglie Eugenia Miranda, operanti nel settore fin dagli anni 60. Nel 1998 Rilub diventa una Spa, incorporando le altre aziende del Gruppo e dando vita ad una realtà industriale che oggi fattura oltre 20 milioni di euro con 42 dipendenti. La nuova generazione della famiglia Giordano è direttamente impegnata in azienda e, dal 2008, la carica di Amministratore e Responsabile dei settori Qualità e Ambiente è ricoperta da Giuliana Giordano. Rilub continua ad essere un'azienda che punta sia sulla pro-

duzione di lubrificanti sia sulla distribuzione di ricambi principalmente in Campania, Calabria e Basilicata. Tutta la produzione di lubrificanti e la relativa logistica sono concentrate nello stabilimento di Ottaviano, 7.500 mq, mentre alla parte ricambi è interamente dedicata la nuova sede di Marcianise, aperta nel 2009, con un magazzino di 2.000 mq su 3 livelli con capacità di stoccaggio pari a 6.000 mq.

La produzione di lubrificanti

Rilub è attualmente in Italia tra le più importanti produttrici private di lubrificanti, con un impianto di miscelazione costruito nel 1990 e ampliato nel 2007 che ha oggi una capacità produttiva di 10 milioni di litri annui di oli lu-

Rilub nell'ultimo biennio ha investito molto per rinnovare l'azienda, l'organizzazione e i prodotti

brificanti e prodotti chimici confezionati. Il core business della Divisione Lubrificanti è rappresentato dalla produzione e distribuzione del marchio Eurolube che, negli ultimi venti anni, ha acquisito e consolidato una significativa presenza sul mercato nazionale ed estero. Il servizio di logistica consente, grazie ad un importante stoccaggio di prodotti finiti, di consegnare il 98% degli ordini ricevuti entro le 48 ore su tutto il territorio nazionale, che diventano 72 ore per le isole.

“Rilub nell'ultimo biennio ha investito molto per rinnovare l'azienda, l'organizzazione ed i prodotti - afferma Giacomo Bellantoni, Responsabile Vendite per l'estero - L'azienda è ormai una realtà consolidata sia in Italia che all'estero, inoltre è ormai di seconda generazione e ci stiamo preparando al meglio per il futuro. Nel maggio 2017 abbiamo fatto un restyling del logo Eurolube; da allora abbiamo ampliato la nostra presenza fuori dai confini nazionali attraverso un piano di internazionalizzazione delle imprese, e introdotto i nuovi siti Internet (Rilub ed Eurolube). In futuro sono previste altre attività quali l'introduzione del nuovo sistema gestionale e nuovi macchinari per la produzione ed il laboratorio”.



Le nuove specifiche Acea 2016

Recentemente Eurolube ha reso noto che la gamma lubrificanti risponde ai parametri previsti dalla normativa Acea 2016 di cui ha ottenuto la certificazione.

“Acea (Association des constructeurs européens de l'automobile) unitamente alle altre associazioni europee ATC, Atiel e CEC ha sviluppato un sistema di qualità denominato

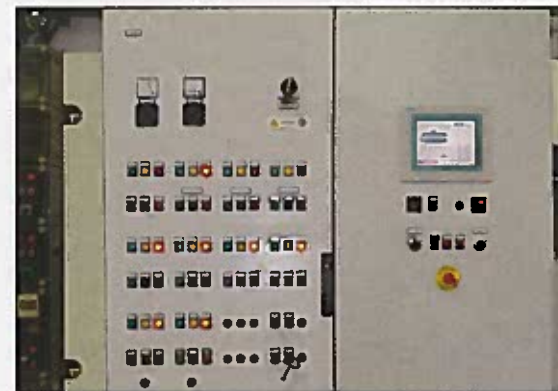


L'impianto di miscelazione è stato costruito nel 1990 e ampliato nel 2007 e ha oggi una capacità produttiva di 10 milioni di litri annui di oli lubrificanti e prodotti chimici confezionati

EELQMS, al quale Eurolube si è rapidamente conformato - spiega il Responsabile Tecnico Luigi Vassallo - Il sistema EELQMS abbraccia vari standard di qualità, metodi di prova e procedure europei, nordamericani e globali e ogni elemento dell' EELQMS rispecchia dettagliatamente quali siano i passi che dovrebbero essere seguiti nel corso della progettazione,



sviluppo, produzione e/o della commercializzazione dei lubrificanti per motori. Soddisfare i requisiti di ciascuno degli elementi costitutivi di EELQMS è responsabilità del produttore di lubrificanti. Ogni produttore di lubrificanti motore che voglia contrassegnare i propri prodotti con



specifiche Acea è obbligato a rispettare ed accettare le regole del sistema EELQMS, firmando la cosiddetta “Letter of Conformance”, e deve inoltre disporre della certificazione ISO 9001 o 9002. Per garantire ciò, il compito di verificare, gestire, controllare la messa in opera di tale sistema ed effettuare controlli a campione sui prodotti messi in commercio dalle società aderenti è stato affidato alla società Sail Europe. Tale certificazione rappresenta quindi un'ulteriore garanzia della qualità del prodotto, a maggior tutela dell'officina che lo propone e del cliente finale che lo utilizza”. Sempre in tema di omologazioni, Rilub ha ottenuto da Mercedes il rinnovo delle omologazioni per i prodotti vettura (PCMO, Passenger Car Motor Oil) M.G.V. C3 5W/30 - MB - Approval 229.51 e M.G.V. TECH 5W/40 - MB - Approval 229.51 e 2 nuove omologazioni per i prodotti carro (HDMO, Heavy Duty Motor Oil) Megasynt LSE-4 5W-30 - MB - Approval 228.5 e Megasynt LSE-6 5W-30 - MB - Approval 228.51. ■